

石料生产线

适用范围：广泛适用于鹅卵石、河卵石、矿石等物料的破碎加工。

工艺特点：自动化程度高，破碎比大，生产效率高，成品粒型好。

技术优势：采用高性能的破碎设备，再加上输送设备、给料设备的辅助配置，实现石料的高效优质破碎加工。

组成设备：颚式破碎机、反击式破碎机、振动筛等。

产品介绍：

我公司设计生产的石料破碎生产线，适用范围广，结合先进技术，采用高性能配置的破碎筛分设备，已经成功运用于石灰石、玄武岩、花岗岩、鹅卵石等岩石的破碎加工。

该生产线主要由给料系统、破碎系统、筛分输送系统构成，给料系统是向各段破碎机设备和筛分机送入原料，完成给料环节的设备有主要是振动给料机；破碎系统是整套设备的核心，它的工作是将各种矿石原料破碎成所需粒度的成品料，一条联合砂石生产线可有多台破碎机组成。这些破碎机械性能各异，共同完成石料的破碎工作；筛分输送系统是将破碎后的矿石经筛分机械进行筛分，并将物料运送至各自的存放场地。

性能特点：

1. 该生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便，产品粒度均匀，粒形好，级配合理。
2. 设备维护保养简便，易损件采用目前国内最新高强耐磨材料，损耗小，使用寿命长，能为客户带来客观的经济效益。
3. 石料生产线在其工艺流程的设计中，由于各级破碎设备匹配合理，以及严谨的空间交叉布局，使它具有占地面积小，投资经济效益高，碎石料品质好，石粉产出率低等的特点为，同时配有先进的电控操作系统，确保了整个流程出料通畅，运行可靠，操作方便，高效节能。
4. 石料生产线适用范围广，适应性强，成功运用于石灰石，花岗岩等多种岩石的破碎加工。

工作原理：

石料生产线在工作过程中，大块石料经料仓由振动给料机均匀地送进颚式破碎机进行粗碎，粗碎后的石料由胶带输送机送入反击式破碎机或圆锥破碎机进行细碎，细碎后的石料由胶带输送机送进振动筛进行筛分，符合要求的成品物料由胶带输送机送至成品料堆；大颗粒石料由胶带输送机送至反击破继续进行细碎，细碎后合格的石料由胶带输送机再次送进振动筛进行筛分，这样形成闭路多次循环。最终完成石料的破碎加工。



欢迎来到洛阳中德重工有限公司，您可以通过**销售服务热线**、**在线沟通**、**留言**联系我们，我们的销售经理会尽快和您联系。

官方网站：<http://www.zdzc.cn/>

全国销售热线：0379-67399999 电子邮箱：zdzc@zdzc.cn

公司地址：中国 洛阳 新安县洛新工业区洛新大道

洛阳中德重工提醒您：为防止您的合法权益受到侵害，请您从正规渠道购买中德重工的设备。