

MBS 型棒磨机

进料粒度： $\leq 25 - \leq 50\text{mm}$

生产能力： 0.62-180t/h

应用范围： 广泛使用于耐材、化工、冶金、玻璃等行业对磨后成品均匀度要求比较高的研磨作业。

产品介绍： 公司采用先进的可控进出料技术，结合实际研磨物料应配用合适的研磨体，以传统的面接触改为线接触，使出料粒度更为均匀，产量更高，广泛使用于耐材、化工、冶金、玻璃等行业对磨后成品均匀度要求比较高的研磨作业。

性能特点：

- **高耐磨、抗冲击：** 经先进的双介质淬火工艺处理，使衬板在生产中能够承受巨大的冲击力度，在工作中能长期保持衬板的表面形状，减少衬板的变形、磨损。
- **隔热降温、寿命长（轴承）：** 球磨机滚动轴承部位的中空轴直径加粗，使滚动轴承与进出料螺旋筒之间的径向距离加大，起到了一定的隔热降温作用，延长了轴承的使用寿命。
- **润滑良好、运转可靠：** 变位齿轮可降低啮合的滑动速度和减小滑动比，从而提高齿轮的耐磨损和抗胶合的性能，还可改善齿轮传动的流体动力性能和润滑状态，提高了球磨机运转的可靠性。
- **节能减耗、磨损少：** 采用稀油润滑代替脂润滑，防止因缺油而润滑不良，使轴承等各部件的磨擦系数降到最低，大大降低了部件的损耗率。

技术参数：

型号规格	筒体规格 (mm)		筒体转速 (r/min)	给料粒度 (mm)	排料粒度 (mm)	处理量 (t/h)	功率 (kw)	总重 (kg)
	直径	长度						
MBS0918	900	1800	36-38	≤25	0.833-0.147	0.62-3.2	18.5	5500
MBS0924	900	2400	36	≤25	0.833-0.147	0.81-4.3	22	6100
MBS1224	1200	2400	36	≤25	0.833-0.147	1.1-4.9	30	12000
MBS1530	1500	3000	29.7	≤25	0.833-0.147	2.4-7.5	75	16800
MBS1830	1830	3000	25.4	≤25	0.833-0.147	4.8-11.6	130	29000
MBS2130	2100	3000	23.7	≤25	0.833-0.147	14-35	155	34800
MBS2136	2100	3600	23.7	≤25	0.833-0.147	19-43	180	37000
MBS2430	2400	3000	21	≤50	0.833-0.147	25-65	245	54000
MBS2736	2700	3600	20.7	≤50	0.833-0.147	32-86	380	86000
MBS2740	2700	4000	20.7	≤50	0.833-0.147	32-92	400	94000
MBS3245	3200	4500	18	≤50	0.833-0.147	64-180	630	137000

注：技术参数如有变动，恕不另行通知。Any change of technical data shall not be advised additionally.



欢迎来到洛阳中德重工有限公司，您可以通过**销售服务热线、在线沟通、留言**联系我们，我们的销售经理会尽快和您联系。

官方网站：<http://www.zdzg.cn/>

全国销售热线：0379-67399999 电子邮箱：zdzg@zdzg.cn

公司地址：中国 洛阳 新安县洛新工业区洛新大道

洛阳中德重工提醒您：为防止您的合法权益受到侵害，请您从正规渠道购买中德重工的设备。